

www.cannabric.com ▪ cannabric@cannabric.com ▪ (0034) 958 66 33 44

CAL AÉREA EN POLVO (horno tradicional de leña) **CL90 S EN459-1:2010**

DEFINICIÓN:

Cal aérea en polvo (hidróxido cálcico), con un contenido en magnesio <5%, obtenida del proceso de cocción de la piedra caliza de una pureza de hasta el 99% en carbonato cálcico, en horno milenario de leña de origen árabe, a temperatura constante entre 900 °C y 1.000 °C, durante unos 15 días de forma ininterrumpida, utilizando como combustible madera de olivo, pino y encina.

Su posterior apagado es con una cantidad precisa de agua por lo cual resulta un producto en polvo. Todo este proceso se desarrolla de forma tradicional y artesanal respetando el medio ambiente (ciclo de carbono prácticamente cerrado). A las propiedades inherentes a la cal, hay que añadir las aportadas por este sistema de cocción y elaboración, que dota el producto de buena untuosidad, maleabilidad y suavidad.

APTITUDES:

- Elaboración de morteros. Por su gran pureza y poder aglomerante, es muy rentable a la hora de fabricar morteros en pasta, que podemos dosificar (dependiendo del árido a utilizar), desde 1:4 a 1:3 para morteros de agarre y enfoscados.
- No necesita de un tipo de árido determinado, se trabaja bien con cualquier árido de calidad, existente en la zona de trabajo, preferiblemente anguloso y libre de arcilla, aunque es aconsejable utilizar aquellos ricos en sílices o carbonatos cálcicos.

INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN:

Rehabilitación y restauración en el interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos. Puede utilizarse perfectamente en obra nueva. Permite la realización de morteros y enfoscados (en espesores importantes es recomendable mezclarlo con un pequeño porcentaje de cal hidráulica natural), siendo en los acabados finos, estucos y pinturas a la cal mas recomendada la cal grasa en pasta añeja tamizada, de 4 años de maduración.

PUESTA EN OBRA, PREPARACIÓN DEL SOPORTE, PRECAUCIONES:

Limpiar el soporte eliminando cualquier resto de polvo, desconchados, pinturas antiguas, etc. También deberán ser eliminados eventuales residuos de eflorescencia y cualquier otra sustancia que pueda perjudicar una buena adherencia. Saturar el soporte con agua, para evitar falta de adherencia, agrietamientos y un secado precipitado. El mortero debería ser plástico, sin exceso de agua. En tiempos calurosos sombrear y regar durante 2 semanas o mas. La temperatura ambiente y del soporte no debe ser inferior a 5°C ni superiores a 35°C.

PRESENTACIÓN:

Envasado: Bolsas de 14 Kg.
Aspecto: Polvo.
Color: Blanco.

CARACTERÍSTICAS

(piedra origen):

Contenido en carbonato cálcico: 99% (alta pureza)

(piedra cocida):

Masa volumétrica aparente (MVA): 0,35 Kg/lit.

Tasa de óxido cálcico: 94,08%.

Tasa de óxido de magnesio: 3,21%

(cal hidratada, hidróxido cálcico en polvo):

Tiempo de comienzo de carbonatación >48 horas.

Densidad media: 550 kg/ m3

CERTIFICACIONES: Marcado CE

ALMACENAMIENTO: Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol, al agua y elevada humedad ambiental.

INDICACIONES SEGURIDAD:

Producto no inflamable. Ver ficha datos de seguridad de: CAL EN POLVO.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA: Producto irritante de la piel, los ojos y las vías respiratorias, se recomienda usar medidas de protección, tales como guantes, gafas y mascarillas. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de contacto lavar inmediatamente y cuidadosamente durante 15 min. con agua. Si la irritación persiste, consultar con un médico.

CANNABRIC

Cañada Ojeda, 8

E-18500 Guadix (Granada)

(0034) 958 66 33 44

(0034) 686 385 567

cannabric@cannabric.com

www.cannabric.com