

## **WEISSKALKHYDRAT in Pulverform** (traditionelle Herstellung)

**CL90 - S EN459-1:2010**

### **DEFINITION:**

**WEISSKALKHYDRAT mit Magnesiumgehalt < 5 %, das durch Brennen von Kalkstein von hohem Reinheitsgrad (99 % Calciumcarbonat) gewonnen wird, Holzgebrannt in traditionellen Öfen arabischen Ursprungs, bei einer konstanten Temperatur zwischen 900 °C und 1000 °C, für etwa 15 Tage ununterbrochen, mit Olive, Kiefer und Eiche als Brennmaterial.**

**Das darauffolgende Löschen erfolgt mit einer präzisen Menge Wasser. Das Ergebnis ist ein Produkt in Pulverform.**

**Diese traditionelle und Umweltfreundliche Herstellung stellt einen nahezu geschlossenen Kohlenstoffkreislauf dar und ist für die hervorragenden plastischen Eigenschaften des Produkts mitverantwortlich.**

### **VERWENDBARKEIT:**

- Mörtelherstellung. Seine große Reinheit und Bindekraft macht diesen Kalk sehr profitabel, wobei je nach Körnung der Aggregate Dosen von 1:4 bis 1:3 für Mortel und Unterputze in Frage kommen und 1:3 bis 1:2 für Oberputze. Für feine Oberputze und Stuckarbeiten besser gesiebten, langelagerten Sumpfkalk verwenden.
- Bei mehrschichtigen Unterputzen (wie bei Ausgleich von grossen Unebenheiten) kann dem Weisskalkmörtel ein kleiner Prozentsatz natürlicher hydraulischer Kalk beigemischt werden.
- Generell sind fast alle Sandarten verwendbar, allerdings ist es ratsam, der Arbeit entsprechend geeignete Körnungen, und scharfkantige sowie tonfreie Silizium- oder Kalksande zu wählen.
- Kalk in Pulverform ist nicht geeignet für Kalkfarbe, hier den gesiebten, langelagerten Sumpfkalk verwenden.

**ANWENDUNGEN:** Sanierung und Restaurierung im Innen- und Aussenbereich emblematischer und historischer Gebäude. Er kann auch in zahlreichen Anwendungen im Neubau verwendet werden. Ermöglicht die Herstellung von Mörteln, Leichtmörteln, Unterputzen und gröberen Oberputzen.

**VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE, VORSICHTSMASSNAHMEN:** Reinigen Sie den Untergrund durch Entfernen von Staub, schlecht haftenden Putzen, Rückständen von Farbe, Ausblühungen und unkompatiblen Materialien. Das sorgfältige Nässen des Untergrundes ist wichtig, um zu schnelles Austrocknen und somit Rissbildung zu vermeiden. Der Mörtel hingegen sollte keinen Überschuss an Wasser enthalten. In trockenen und heißen Perioden, Flächen vor Sonne schützen und regelmässig, 14 Tage lang, nässen. Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 5 °C und 35 °C.

### **PRÄSENTATION:**

**Verpackung:** Sack, 14 kg.

**Aussehen:** Pulver.

**Farbe:** weiß.

### **EIGENSCHAFTEN:**

**(Quelle: Kalkstein):**

Kalziumkarbonatgehalt: 99 % (hohe Reinheit)

**(gebrannter Stein):**

Volumetrische Masse (MVA): 0,35 Kg/lit.

Calciumoxidgehalt: 94,08 %.

Magnesiumoxidgehalt: 3,21 %

**(gelöschter Kalk, Kalziumhydroxid):**

Beginn der Karbonisierung > 48 Stunden.

Mittlere Dichte: 550 kg / m<sup>3</sup>

### **ZERTIFIZIERUNG:**

CE-Kennzeichnung

**LAGERUNG:** In den originalen Säcken, geschlossen, geschützt vor Frost und hoher Luftfeuchtigkeit.

**SICHERHEITSHINWEISE:** Nicht entflammbares Produkt. Siehe Sicherheitsdatenblatt: Weisskalkhydrat.

### **SCHUTZMASSNAHMEN:**

In Form von Pulver ist das Produkt reizend für die Atemwege, in Form von oder Mörtel irritierend, das Produkt reizt Haut und Augen. Schutzmaßnahmen, wie Handschuhe, Augenschutz und Masken verwenden. Ausser Reichweite von Kindern halten. Bei Berührung mit der Haut oder Augen sofort 15 Minuten sorgfältig mit Wasser waschen. Wenn die Reizung fortbesteht, wenden Sie sich an einen Arzt.

### **CANNABRIC**

Cañada Ojeda, 8

E-18500 Guadix (Granada)

(0034) 958 66 33 44

(0034) 686 385 567

[cannabric@cannabric.com](mailto:cannabric@cannabric.com)

[www.cannabric.com](http://www.cannabric.com)