

## CAL AÉREA EN PASTA (horno tradicional de leña) CL90 S PL EN459-1:2010

### DEFINICIÓN:

Cal aérea en pasta (hidrato), con un contenido en magnesio <3%, obtenida del proceso de cocción de la piedra caliza de una pureza de hasta el 99% en carbonato cálcico, en horno milenario de leña a temperatura constante entre 900 °C y 1.000 °C, durante unos 15 días de forma ininterrumpida, en hornos de origen árabe, utilizando como combustible madera de olivo, pino y encina.

Su posterior apagado es con una cantidad abundante de agua por lo cual resulta un producto en pasta que gana propiedades con los años, que se deja notar entre otro en su progreso de carbonatación y mayor resistencia inicial y final, comparado con cal aérea en polvo.

Todo este proceso se desarrolla de forma tradicional y artesanal respetando el medio ambiente (ciclo de carbono prácticamente cerrado). A las propiedades inherentes a la cal, hay que añadir las aportadas por este sistema de cocción y elaboración, que dota el producto de gran untuosidad, maleabilidad y suavidad.

### APTITUDES:

- Elaboración de morteros. Por su gran pureza y poder aglomerante, es muy rentable a la hora de fabricar morteros en pasta, que podemos dosificar (dependiendo del árido a utilizar), desde 1:4 a 1:3 para morteros de agarre y enfoscados y desde 1:3 a 1:1 en acabados finos, según el árido utilizado.
- No necesita de un tipo de árido determinado, se trabaja bien con cualquier árido de calidad, existente en la zona de trabajo, preferiblemente anguloso y libre de arcilla, aunque es aconsejable utilizar aquellos ricos en sílices o carbonatos cálcicos.
- pintura y jabelga a la cal (con cal en pasta tamizada, añeja, de 4 años).

**INDICACIONES PARA LA APLICACIÓN:** Rehabilitación y restauración en el interior y exterior de edificios, emblemáticos y antiguos. Puede utilizarse perfectamente en obra nueva. Permite la realización de morteros y enfoscados, también de acabados finos y estucos.

**PUESTA EN OBRA, PREPARACIÓN DEL SOPORTE, PRECAUCIONES:** Limpiar el soporte eliminando cualquier resto de polvo, desconchados, pinturas antiguas, etc. También deberán ser eliminados eventuales residuos de eflorescencia y cualquier otra sustancia que pueda perjudicar una buena adherencia. Saturar el soporte con agua, para evitar falta de adherencia, agrietamientos y un secado precipitado. El mortero debe ser plástico, sin exceso de agua. En tiempos calurosos sombrear y regar durante 2 semanas o más. La temperatura ambiente y del soporte no debe ser inferior a 5°C ni superiores a 35°C.

### PRESENTACIÓN:

**Envasado:** cubos de 20 Kg, bidones de 250 kg (por palets de 4 bidones).

**Tipos:** Cal grasa en pasta sin tamizar, >½ año. Cal grasa en pasta tamizada 0,56 mm, añeja, de >4 años.

**Aspecto:** Pasta.

**Color:** Blanco.

### CARACTERÍSTICAS:

#### (piedra origen):

Contenido en carbonato cálcico: 99% (alta pureza)

#### (piedra cocida):

Masa volumétrica aparente (MVA): 0,35 Kg/lt.

Tasa de óxido cálcico: 96,72%.

Tasa de óxido de magnesio: 2,87%

#### (cal hidratada, hidróxido cálcico en pasta):

Tiempo de comienzo de fraguado < 4 horas.

Densidad media: 1300 kg/ m<sup>3</sup>

**CERTIFICACIONES:** Marcado CE

### ALMACENAMIENTO:

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas.

### INDICACIONES SEGURIDAD:

Producto no inflamable. Ver ficha datos de seguridad de: CAL EN PASTA.

### INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

En forma de pasta o mortero el producto es irritante para la piel y los ojos, se recomienda usar medidas de protección, tales como guantes, gafas de protección. Mantener fuera del alcance de los niños. En caso de contacto lavar inmediatamente y cuidadosamente durante 15 min. con agua. Si la irritación persiste, consultar con un médico.

### CANNABRIC

Cañada Ojeda, 8

E-18500 Guadix (Granada)

(0034) 958 66 33 44

(0034) 686 385 567

[cannabric@cannabric.com](mailto:cannabric@cannabric.com)

[www.cannabric.com](http://www.cannabric.com)