

Materias primas y descripción:

El **aljez** o **piedra de yeso natural** es un mineral formado por sulfato de calcio dihidratado. En su estructura cristalina hay dos moléculas de agua por una de sulfato de calcio.

Sometido a calcinación (cocción de 120-160 °C), libera parte del agua de cristalización, obteniéndose un **semihidrato** de sulfato de calcio o "**yeso vivo**", que al ser amasado con agua, se solidifica de nuevo y cristaliza, reconstituyendo la roca originaria en su estado natural.

La escayola es una variante de yeso, más fina, blanca y de mayor dureza que el yeso normal, empleada como material de ornamentación y con otros aditivos para estucados.

El **yeso negro** es el nombre tradicional de un semihidrato artesanal, cocido en horno moruno, que se obtiene del aljez, o piedra de yeso natural. Contiene más impurezas que el **yeso blanco**, es de color grisáceo, y con él se da una primera capa en las paredes interiores de las edificaciones. También es posible su utilización en morteros.

Los "**yesos muertos**" son aquellos sometidos a procesos industriales y temperaturas de cocción más altas, de 300 a 700 °C o superior (en su caso subproductos de la industria de cemento y con aditivos y retardadores químicos), por lo cual se forman diferentes clases de **anhidritas** más o menos insolubles, de mayor resistencia, poca porosidad e incapaces de regular humedad ambiental con el consecuente peligro de condensación y formación de hongos.

Debido a esto, para acabados finos tal como estucos de yeso o de yeso-cal, solamente se deben utilizar los yesos vivos: Debido a su estructura porosa, el yeso natural cristalizado aporta propiedades bioclimáticas excepcionales. Sus cualidades de aislamiento y regulación higrométrica, hacen de él un material insustituible en la restauración y bioconstrucción, utilizándose directamente sobre los tabiques o como mortero. Su alta plasticidad le confiere infinidad de posibilidades en decoración. Por sus propiedades bioclimáticas y naturales, los revestimientos de yeso vivo contribuyen al confort, creando un clima y ambiente sano y equilibrado en viviendas y otros espacios interiores.

El **yeso rojo** o **yeso hidráulico** es un material muy apreciado en la restauración de fachadas de yeso expuestas a intemperie, con el se puede dar una capa de "acabado" en los paramentos exteriores de las edificaciones. Presenta ese color rojizo debido a las impurezas de minerales ferrosos, disueltos en las aguas que originaron la piedra de yeso de donde procede y se encuentra asociado a diversos materiales (sílice, arcillas) que enriquecen sus propiedades. Este yeso es **parcialmente anhidrito**, pero por su cocción con leña en hornos de bóveda tradicionales no todas las piedras están expuestas a las mismas temperaturas. Su molido grueso da lugar a un acabado rústico lo cual permite que las paredes transpiren. De resistencia creciente, resiste al paso de tiempo, a cambios bruscos de temperatura y a la humedad. También existe en otra composición mineral, blanco (gris), especialmente indicado para suelos interiores e incluso exteriores ya que su resistencia crece cada vez que entra en contacto con agua.

Características técnicas de nuestros yesos:

UNE 102031/82	Yeso blanco (fino) semihidrato	Yeso negro (grueso) semihidrato
aspecto	polvo blanco	polvo gris
índice de pureza	> 75%	87,7%
tiempo de espera (minutos)	< 8 min	4'35''
duración del estado plástico (minutos)	> 10 min	7'07''
resistencia mecánica a la compresión	> 2,0 N/ mm ²	18 kgf/cm ²
resistencia mecánica a la flexotracción	> 1 MPa	
determinación del PH	> 6	>7
finura de molido	Retención Tamiz 800 micras: 0% Retención Tamiz 200 micras: 15%	31,4%
contenido de agua combinada	< 6%	5,2%

Precauciones en su aplicación:

Conservar el producto en su envase original.

Almacenar las bolsas en ambientes secos y protegidos.

Utilizar agua potable y recipientes limpios.

Aplicar sobre superficies completamente libres de impurezas.

No mezclar con cemento.

Evite la aplicación sobre superficies de cemento que todavía no se encuentran totalmente secas.

Se puede mezclar con cales bajas en sulfatos, especialmente con cales aéreas.

No secar artificialmente.

Al trabajar en ambientes poco ventilados se recomienda el uso de máscara de protección durante los procesos de preparación generadores de polvo.

No aplicar en sótanos húmedos o superficies expuestas al agua.

CANNABRIC

Cañada Ojeda, 8

E-18500 Guadix (Granada)

(0034) 958 66 33 44

(0034) 686 385 567

cannabric@cannabric.com

www.cannabric.com